

Рис. 2. Зависимости и некоторые частные примеры определения направления магистрали.

На рис. 2, a представлена зависимость A=f(n) для лесовозной дороги с гравийной дорожной одеждой при  $C_{\rm M}=30\,000$  р.;  $k_{\rm M}=0.05$  р./(м³ км);  $k_{\rm B}=0.09$  р./(м³ км); а на рис. 2,  $\delta$  — зависимость  $\mathbf{x}_{\rm пp}=f(b)$  для трех распространенных значений A.

С учетом того, что при размещении веток в лесном массиве эксплуатационная площадь последнего разделяется на отдельные зоны тяготения к веткам, ширину каждой полосы целесообразно принимать равной оптимальному расстоянию между ветками у местах их примыкания к магистрали. Таким образом,

$$b = \sqrt{\frac{C_{\rm B} - C_{\rm yc}}{30\gamma b_{\rm yc}}},\tag{9}$$

где  $C_{\rm B}$ — стоимость постройки и содержания (за срок службы) 1 км головного участка ветки, р./км;

 $C_{yc}$  — стоимость постройки и содержания 1 км уса, р./км;

 $b_{
m yc}$  — стоимость пробега леса по усу, р./(м³ · км).

Из формулы (7) и рис. 2,  $\sigma$  видно, что координата  $x_{\rm пр} = 0$  при

величинами теплообразования примерно одного порядка (табл. 2). Отсутствие гистохимической реакции, указывающее на прекращение жизнедеятельности клеток, характеризуется величиной теплообразования,

не превышающей в среднем 0,08 Вт/кг.

Сравнительное исследование теплообразующей способности древесины и активности окислительных ферментов позволяет считать, что древесина, окрашивающаяся под действием определенных реактивов, способна к саморазогреванию. Чем интенсивнее окрашивание, тем интенсивнее будет развиваться очаг саморазогревания при кучевом складировании щепы. Процедура обработки поперечного среза древесины каким-либо реактивом, например гваяколовой настойкой, у определенного количества щепок из каждой доставляемой на склад партии щепы достаточно проста в исполнении, не займет много времени и позволит целесообразно подойти к складированию щепы: направить ее в варку, если это обосновано анализом; хранить определенное время без опасности саморазогревания; зная, что разогревание неизбежно, учесть потери экстрактивных веществ или принять меры для его предотвращения.

## ЛИТЕРАТУРА

[1]. Брюханов В. А., Малышева О. Н., Соловьев В. А. Хранение шепы на бирже Красноярского комбината. — Бум. пром-сть, 1975, № 9, с. 11—12. [2]. Молотков Л. К. Природа разогревания технологической щепы. — В кн.: Материалы науч. техн. конф. ЛТА. Л., 1971, с. 47—49. [3]. Семихатова О. А., Чулановская М. В. Манометрические методы изучения дыхания и фотосинтеза растений. — М.—Л.: Наука 1965. — 168 с. [4]. Соловьев В. А. Дыхательный газообмен древесины. — Л.: Изд-во Ленипгр. ун-та, 1983. — 300 с. [5]. Вегд та п. О. Thermal degradation and spontaneous ignition in outdoor chip storage. — Sven. paperst. och Sven. papersforadlingstidskr., 1974, 77, 18, 681—684. [6]. Jacquiot M. C., Trenard Y. Mèthodes chimiques de dètection du bois parfait et de làubier chez quelques essences, resineuses ou feuillues. — Bull. Soc. bot. France, 1966, 113, N 5—6, p. 278—282. [7]. Springer E. L., Hajny G. J. Spontaneous heating in piled wood chips. 1. Initial mechanism. — Таррі, 1970, 53, 1, p. 85—86. [8]. Springer E. L., Hajny G. J., Feist W. C. Spontaneous heatingin piled wood chips. 2. Effect of temperature. — Таррі, 1971, 54, 4, p. 589—591.

Поступила 15 октября 1985 г.

УДК 630\*813.14

## ИЗУЧЕНИЕ СОСТАВА МОНОСУЛЬФИТНОГО ЩЕЛОКА МЕТОДАМИ ГЕЛЬ-ФИЛЬТРАЦИИ И ЭЛЕКТРОФОРЕЗА

Е. В. НОВОЖИЛОВ, И. Г. ТУШИНА, Б. Д. БОГОМОЛОВ

Архангельский лесотехнический институт

При моносульфитной варке растворяется до 20—25 % вещества исходной древесины. В отработанном щелоке в конце варки содержатся лигносульфонаты, гемицеллюлозы и продукты их разрушения. В отличие от сульфитного и сульфатного щелоков состав органической части этого щелока изучен недостаточно.

Ряд авторов [3, 4, 8, 9, 10, 12] исследовали состав и свойства гемицеллюлоз, выделенных из моносульфитного щелока различными способами. Меньше внимания было уделено лигносульфонатам моносульфитного щелока. Высокомолекулярные соединения, к которым относятся углеводы и лигнин, имеют макромолекулы различной длины. В настоящее время можно считать установленным, что при варке лиственной древесины растворенные в моносульфитном щелоке гемицеллюлозы на 80—90 % состоят из глюкуроноксилана, имеют среднюю степень полимеризации около 100 и среднюю молекулярную массу около 13 000 [3, 4].

Лигносульфонаты моносульфитного щелока обладают более низкой молекулярной массой — около 800 [7].

Цель настоящей работы — изучить углеводы и лигнин моносульфитного щелока методами гель-фильтрации и электрофореза.

При гель-фильтрации в качестве геля использовали сефадекс G-75, а в качестве растворителя и элюента — раствор кадоксен — вода в соотношении 1:3 и 0,25 %-ный раствор NaOH. Фракционирование проводили в аналитических колонках диаметром 18 мм и высотой слоя набухшего геля 420—450 мм. Для определения внешнего объема геля  $V_0$  использовали декстран синий, внутренний объем геля  $V_i$  определяли по 1 %-ному раствору ксилозы. Отбор фракций производили при помощи автоматического коллектора. Скорость элюирования составляла 20—30 мл/ч. Во фракциях определяли содержание углеводов антроновым методом [5] и концентрацию лигнина на спектрофотометре СФ-16 при 280 нм. При определении углеводов в щелоках вводили поправку на лигнин. На гель-фильтрацию брали разбавленный моносульфитный щелок с содержанием сухих веществ 0,8—1,0 % и 0,5—1,0 %-ные растворы гемицеллюлоз. На кривых гель-фильтрации объем элюнрования пересчитывали на коэффициент  $K_d$ -который определяли но формуле:

$$K_d = \frac{V_e - V_0}{V_i},$$

где  $V_{\rm e}$  — объем элюирования, мл;

 $V_0$  — внешний объем геля, мл;

 $V_i$  — внутренний объем геля, мл.

Электрофорез моносульфитного щелока проводили на приборе ЭФПБ-1 по методике [6]. В полученных фракциях определяли углеводы и лигнин, как описано выше.

Кривые гель-фильтрации моносульфитных щелоков Архангельского и Котласского ЦБК имеют общие характерные особенности (рис. 1).

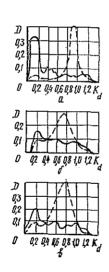


Рис. 1. Кривые гель-фильтрации моносульфитныт щелоков.

a — щелок АЦБК в растворе кадоксена;  $\delta$  — щелок АЦБК в 0,25 %-ном растворе NaOH; s — щелок АЦБК в 0,25 %-ном растворе NaOH; сплошные линии — углеводы; штриховые — лигнин.

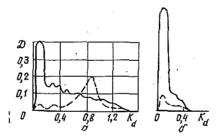


Рис. 2. Кривые гель-фильтрации в растворе кадоксена образцов гемицеллюлоз, выделенных из моносульфитного щелока АЦБК.

a — по методу A;  $\delta$  — по методу Б; сплошные линии — углеводы; штриховые — лигнин.

Углеводы в щелоке определяются во всем объеме элюирования, что свидетельствует об их значительной полидисперсности. На кривой углеводов имеется пик в высокомолекулярной области при  $0-0.2\ K_d$ . Далее эта кривая идет более полого и почти параллельно горизонтальной оси без явно выраженных максимумов и минимумов. Лигнин моносульфитного щелока на кривой гель-фильтрации имеет два пика: первый небольшой в области высоких молекулярных масс, второй основной, находящийся в низкомолекулярной области, при  $0.7-0.9\ K_d$ . Упоминание о подобном бимодальном распределении выделенных из моносульфитного щелока препаратов лигносульфоновых кислот уже встречалось в литературе [2, 13]. Следовательно, по данным гель-фильтрации, основ-

ная часть углеводов моносульфитного щелока имеет высокую молекулярную массу, в то время как лигносульфонаты практически полностью относительно низкомолекулярны. Эти результаты хорошо согласуются с известными данными [2—4, 13].

Кривые гель-фильтрации в растворе кадоксена двух образцов гемицеллюлоз, выделенных из щелока различными методами, приведены на рис. 2. Методы выделения подробно описаны нами ранее [4]. Гемицеллюлозы, выделенные по методу A с предварительным отделением части лигносульфонатов в виде солей бария (рис. 2, a), имеют такую же кривую углеводов, как и моносульфитный щелок, в то время как гемицеллюлозы, полученные по методу B (рис. B, B) путем осаждения спиртом, полностью элюируются в области B0—0,4 B1. Интересно, что в этой области на кривой углеводов моносульфитного щелока имеется максимум, который можно отнести, таким образом, к высокомолекулярным гемицеллюлозам, осаждаемым этанолом.

В моносульфитном щелоке обнаружены углеводсульфоновые кислоты, содержание которых примерно соответствует количеству лигносульфоновых кислот [11]. По-видимому, сульфогруппы присутствуют не только в низко-, но и в высокомолекулярных полисахаридах моносульфитного щелока. Как установлено рядом авторов [1], углеводсульфоновые кислоты, растворенные в процессе бисульфитной варки древесины ели, имели молекулярную массу от 500 до 10 000. Различие в количестве гемицеллюлоз, осаждаемых по методам A и Б, полностью объясняют те углеводы, которые выходят из колонки после  $0.3\ K_d$ . Скорее всего, это низкомолекулярные углеводсульфоновые кислоты. Гель-хроматограмма лигнина образца гемицеллюлоз, выделенного по методу A, аналогична

кривой лигнина моносульфитного щелока, однако максимум в низкомолекулярной области стал меньше из-за отделения части лигносульфонатов в виде солей бария.

На гель-хроматограммах моносульфитного щелока и выделенных из него гемицеллюлоз наблюдается соответствие пика лигнина в высокомолекулярной области пику углеводов. Это может свидетельствовать о наличин в моносульфитном щелоке лигноуглеводных комплексов (ЛУК), основной компонент которых — ксилан. Однако данных только гель-фильтрации еще недостаточно для того, чтобы установить существование такого
рода соединений, так как возможно совмест-

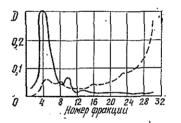


Рис. 3. Кривые электрофореза моносульфитного щелока АЦБК.

Сплошные линии — углеводы; штриховые — лигнин.

ное элюирование углеводов и высокомолекулярной части лигносульфонатов. Для доказательства присутствия в моносульфитном щелоке ЛУК использовали метод электрофореза. Как видно из рис. 3, пики углеводов и лигнина находятся в разных фракциях. Это говорит о том, что основная часть лигносульфонатов не связана с углеводами. В то же время наблюдается совпадение пика углеводов с небольшим пиком лигнина, Таким образом, данные электрофореза, как и результаты гель-фильтрации, подтверждают наличие в моносульфитном щелоке ЛУК.

Следует отметить, что лигносульфонаты, выделенные из моносульфитного щелока в виде солей бария, также связаны с небольшим количеством углеводов. Различные фракции лигносульфонатов содержали 0,12—0,73 % сахаров [13]. Так как в методе А осаждение лигносульфонатов проводится аналогично, несомненно, что такие соединения также должны присутствовать в осадке лигнина при центрифугировании.

Обобщая данные, полученные нами и опубликованные в литературе, можно заключить, что в моносульфитном щелоке присутствуют ЛУК

двух видов: в одном из них основной компонент — ксилан, связанный с лигнином ковалентными связями, в другом главным полимером служит лигнин, к которому химически присоединены остатки углеводов.

## ЛИТЕРАТУРА

[1]. Боярская Р. К., Писаревская Е. А., Непенин Ю. Н. Влияние продолжительности бисульфитной варки на процесс сульфонирования углеводов.— Химия древесины, 1977, № 2, с. 52—58. [2]. Лапицкая С. А., Алексеев А. Д., Резиков В. М. Молекулярно-весовое распределение лигносульфоновых кислот при сульфитной варке лигнина.— Химия древесины, 1975, № 5, с. 75—80. [3]. Новожилов Е. В., Богомолов Б. Д., Хабаров Ю. Г. О деградации гемицеллюлоз, перешедших в щелок при моносульфитной варке полуцеллюлозы.— Изв. высш. учеб. заведений. Лесн. журн., 1979, № 2, с. 88—91. [4]. Новожилов Е. В., Миловидова Л. А., Прокшин Г. Ф. Изучение состава и свойств гемицеллюлоз, выделенных из моносульфитного щелока различными методами.— Изв. высш. учеб. заведений. Лесн. журн., 1981, № 5, с. 100—103. [5]. Пивоварова В. А., Богомолов Б. Д. Количественное определение углеводов в лигноуглеводных комплексах антроновым методом.— Химия древесины, 1977, № 2, с. 45—47. [6]. Пивоварова В. А., Богомолов Б. Д. Исследование лигноуглеводных комплексов древесины сосны методом электрофореза.— Химия древесины, 1977, № 2, с. 48—51. [7]. Велко Ј. Тhe measurement of molecular weight of lignosulfonic asids and related materials by diffusion. IV.— Таррі, 1964, vol. 47, N 8, р. 508—514. [8]. Lea D. An orienting study of the effect of the neutral sulphite semichemical cook on the hemicelluloses of aspenwood.— Таррі, 1954, vol. 37, N 9, р. 393—399. [9]. Nelson P. An examination of hemicellulose precipitated from eucalypt neutral sulphite liquor.— Appita, 1969, vol. 22, N 4, р. 97—102. [10]. Quick R. A study of the hemicellulose removed during a neutral sulphite semichemical cook of aspenwood.— Tappi, 1956, vol. 39, N 6, р. 357—366. [11]. Schmidt U. Kohlenhydratsulfonsäuren aus neuralsulfitablauge.— Holzforchung, 1961, Bd. 15, N. 3, S. 79—90. [12]. Shimizu K., Samuelson O. An examination of hemicellulose precipitated from spruse neutral sulphite liquir.— Svensk paperstidn., 1973, a. 76, N 4, р. 156—161. [13]. Teubner H., Krause Th., Schüre I. Isolierung und Bestimmung vo

Поступила 24 июня 1985 г.

УДК 630\*813.13

## ЖИДКОФАЗНОЕ КАТАЛИТИЧЕСКОЕ ОКИСЛЕНИЕ ДИПСЕВДОКУМИЛМЕТАНА

О. К. СОКОЛОВА, Т. А. СОКОЛОВА, И. А. МАРТЫНОВА, Н. М. РИШЕС

Ленинградская лесотехническая академия

Ранее [4] была показана возможность синтеза бензилбензойных кислот (ББК) — заменителей канифоли для проклейки бумаги и для других целей путем окисления дипсевдокумилметана (ДПКМ) 33—36 %-ной азотной кислотой.

Загрузка смесн*, моль/л						Соотношение		
Угле- водо- род	Қарбоновая кислота			CoAc <sub>2</sub> × ×10 <sup>-2</sup>	NaBr× ×10 <sup>-2</sup>	СоАс2: уг- леводород	CoAc <sub>2</sub> : NaBr	Расход $O_2$ , моль
0,15 0,15 0,50 0,50 0,50	Ледяная Пропионо » Ледяная »	уксусная, ввая, 12,8 12,3 уксусная, »	3	7,5 3,2 2,8 2,8 2,8 2,8	3,75 1,0 0,8 0,8 0,8	0,500 0,200 0,056 0,056 0,056	2,0 3,2 3,5 3,5 3,5	1,76 2,64 2,64 2,20 1,76
0,50 0,50	» »	» »	16,8 16,8	2,8 2,8	0,8 0,8	0,056 0,056	3,5 3,5	1,32 0,88

Примечание. Общий объем реакционной смеси в первых двух опытах 105 мл,